

فرم خلاصه اطلاعات طرح‌های سرمایه‌گذاری (تولیدی) متقاضی جذب سرمایه گذار

۱- عنوان طرح: سولفور و مرکاپتان‌زدایی از هیدروکربن‌های تولیدی و میعانات گازی به وسیله کاتالیست تولید شده در شرکت

۲- وضعیت:

در حال تولید: ☐ با ظرفیت کامل ☒ کمتر از ظرفیت اسمی ☐
 طرح: نیمه‌تمام ☐ جدید ☐ توسعه ☒
 طرح: به بهره‌برداری رسیده و غیرفعال شده ☐ در حال استفاده به غیر از هدف طرح ☐

۳- بخش اقتصادی: صنعت زیربخش اقتصادی:

۴- محصول: کاتالیست سولفور و مرکاپتان‌زدایی

۵- محل اجرا:

سرزمین اصلی ☐ منطقه آزاد ☐ منطقه ویژه اقتصادی ☐ شهرک صنعتی ☒ ناحیه صنعتی ☐
 داخل شهر ☐ خارج از حریم شهر ☒
 استان: آذربایجان شرقی شهرستان: عجب شیر بخش: شهرک صنعتی عجب شیر

۶- فضای فیزیکی و تجهیزات:

زمین: ۲۲۴۸۴ مترمربع ساختمان اداری: ۲۹۵ مترمربع در یک طبقه سوله و ساختمان مربوط به بخش تولید: ۳۹۲۵ مترمربع
 سایر ابنیه: ۱۸۲۶۴ مترمربع

۷- تاسیسات زیربنایی، امکانات و دسترسی‌ها:

برق در دسترس: ۲۲۰ کیلووات	فاصله تا برق فشار قوی: ۶۰ متر	تلفن: ۴ خط
زیرساخت اینترنت: دارای سخت افزار و نرم افزا (LTE/4G)	میزان آب در دسترس: ۱۲۵ مترمکعب	تعداد چاه آب: -حلقه
میزان ظرفیت آب چاه-	آب شرب: ۲۵ متر مکعب در روز (واحد تصفیه آب)	فاصله تا آب قابل تأمین بیشتر: ۲ کیلومتر
میزان گاز در دسترس: ۱۰۰۰ پوند بر اینچ	فاصله تا گاز قابل تأمین بیشتر: ۳۰ متر	میزان سوخت (سایر) مصرفی در دسترس: -
فاصله تا جاده اصلی: ۱ کیلومتر	فاصله تا بزرگراه: ۳ کیلومتر	فاصله تا شهر: ۳ کیلومتر
فاصله تا مرکز استان: ۸۵ کیلومتر	فاصله تا نزدیکترین گمرک: ۸۰ کیلومتر	فاصله تا نزدیکترین فرودگاه: ۵۰ کیلومتر
فاصله تا نزدیکترین ایستگاه راه‌آهن: ۵ کیلومتر	فاصله تا نزدیکترین بندر: ۴۳۶ کیلومتر	فاصله تا نزدیکترین مرز زمینی: ۳۳۴ کیلومتر

۸- توضیح خلاصه فرآیند تولید:

روش‌های مختلفی جهت کاهش ترکیبات گوگردی در صنعت نفت وجود دارد که از جمله آن می‌توان فرآیند (Demercaptanization DMD) را نام برد. فرآیند DMD بخوبی می‌تواند مشخصات بنزین صادراتی را به حد مطلوب مورد نظر برساند و نظر به اینکه در این فرآیند سود در یک سیکل دائماً توسط کاتالیست احیاء می‌گردد. بنابراین میزان دور ریز بسیار کمی از سود در این فرآیند خواهیم داشت لذا بهره‌وری فرآیند را افزایش می‌دهد و در نتیجه مشکلات چندانی از نظر مسائل زیست محیطی و پساب‌های صنعتی نخواهیم داشت.
 این فرآیند از جدیدترین نوع فرآیند در دهه‌های اخیر می‌باشد، شباهت بسیار زیادی بین این فرآیند و فرآیند مراکس یا اکسیداسیون مرکاپتانها وجود دارد و جهت مرکاپتان‌زدایی یا شیرین سازی برش‌های نفتی بکار می‌رود. تمایز این فرآیند برخلاف فرآیند مراکس بر روی تمامی برش‌های نفتی و حتی نفت خام به عنوان خوراک کاربرد دارد و در واقع تمامی برش‌های نفتی توسط این فرآیند قابل مرکاپتان‌زدایی می‌باشند.

کمپلکس‌های فتالوسیانین فلزی با خصوصیات منحصر به فردی از قبیل: پایداری حرارتی بالا، خصوصیات کاتالیتیکی و فوتوکاتالیتیکی در سالهای اخیر مورد توجه قرار گرفته اند. فتالو سیانینها توانایی فعال سازی اکسیژن را دارند و انواع مشتقات آنها می توانند با جذب امواج تابشی در محدوده طیف خورشید ترکیبات آلی را اکسید کرده و باعث تخریب آنها شوند.

کاتالیست سنتز شده در واحد تحقیق و توسعه شرکت پتروپالایش کوثر موجب کاهش سولفور و مرکپتان (در رنج استاندارد) از میعانات گازی شده، کاهش مرکپتان می تواند بوی بد بنزین و خوردگی را کاهش دهد. این کاتالیست دارای فعالیت مرکپتان بالا، عمر طولانی و حلالیت بالا است و در محلول قلیایی رقیق شده در دمای معمولی محلول است.

۹- ظرفیت اسمی تولید سالانه: ۲۲۵۵۰۰ تن

۱۰- میزان دسترسی به مواد اولیه مورد نیاز طرح از داخل: ۱۰۰ درصد

۱۱- فروش:

بازار داخلی پیش بینی شده: ۰ درصد بازار خارجی پیش بینی شده: ۱۰۰ درصد

۱۲- زمان مورد نیاز برای اجرا (از ابتدا تا زمان شروع فعالیت تجاری): ۳۶ ماه

۱۳- امتیازات ویژه:

زمین مورد نیاز طرح تأمین شده است: ☒	موافقت اولیه دستگاه ذیربط اخذ شده است: ☐	موافقت محیط زیست اخذ شده است: ☐
طرح دارای قرارداد مشارکت با شریک داخلی و یا خارجی می باشد: ☐	طرح دارای مجوز استفاده از تسهیلات می باشد: ☐	
ماشین آلات و تجهیزات تأمین شده و یا محل تأمین آنها مشخص شده است: ☒	طرح دارای قرارداد فروش محصول/خدمت می باشد: ☐	
طرح دارای قرارداد خرید ماشین آلات، تجهیزات و دانش فنی می باشد: ☒	تسهیلات زیربنایی مورد نیاز تأمین شده است: ☐	
سایر مزایا (فناوری، نوآوری، جایگاه در صنعت، امتیاز خاص در بازار، مالکیت معنوی و ...): برخی از محصولات دانش بنیان می باشد.		

۱۴- وضعیت مطالعات امکان سنجی:

مطالعه امکان سنجی: کامل و بروزرسانی شده ☐ مقدماتی و اولیه ☒ ندارد ☐

۱۵- ارزش ماشین آلات و تجهیزات و دانش فنی:

ارزش ماشین آلات و تجهیزات داخلی: - ارزش ماشین آلات و تجهیزات خارجی: -
ارزش دانش فنی و تخصصی داخلی: - ارزش دانش فنی و تخصصی خارجی: -

۱۶- ساختار مالی پیش بینی شده:

شرح	سرمایه داخلی مورد نیاز			سرمایه خارجی مورد نیاز	کل سرمایه به میلیون یورو
	میلیون ریال	نرخ برابری	معادل به میلیون یورو		
سرمایه ثابت	۳۰۰۰۰۰	۵۵۰۰۰۰	۵,۴۵	۰,۰۰	۵,۴۵
سرمایه در گردش	۵۰۰۰۰۰	۵۵۰۰۰۰	۰,۹۱	۰,۰۰	۰,۹۱
کل سرمایه گذاری	۳۵۰۰۰۰۰	۵۵۰۰۰۰	۶,۳۶	۰,۰۰	۶,۳۶

- خالص ارزش فعلی: - میلیون یورو
- نرخ بازگشت داخلی: - درصد
- دوره بازگشت سرمایه: ۲ سال

۱۷- اشتغال:

	فعلی	مورد نیاز	کل
اشتغال (نفر)	۲۵	۵۰	۷۵

۱۸- خلاصه وضعیت شخص حقیقی / حقوقی مربوطه:

نام (شخص حقوقی/حقیقی): سید صابر حسینی شیراز
فعالیت جاری: تولید هیدروکربن های سبک و سنگین، انواع روانکار، انواع حلال ها
نوع شرکت: سهامی ☐ مسئولیت محدود ☒ تضامنی ☐ سایر ☐
سابقه فعالیت: ۷ سال
ساختار قانونی شرکت: دولتی ☐ خصوصی ☒
نام مدیرعامل/فرد رابط/نماینده شرکت: سید صابر حسینی شیراز

تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۴۵۷۲۴۹

فکس: ۰۴۱۳۷۶۳۳۹۱۳

تلفن: ۰۴۱۳۷۶۳۳۹۱۰

صندوق پستی: ۵۱۵۵۹۴۸۴۷۵

وب سایت: پست الکترونیک: -

<https://www.ppkoco.com>

آدرس دقیق محل اجرای طرح: عجب شیر، شهرک صنعتی
عجب شیر، بلوار کارگر شرقی، خیابان صنعت ۱۵، شرکت
پتروپالایش کوثر

آدرس دفتر: تبریز، خیابان گلستان، کوی ۱۲، پلاک ۵

لطفاً تصویری از مستندات زیر در صورت موجود بودن ضمیمه شود:

- ☒ مطالعه امکان سنجی طرح ☐
- ☒ مجوزهای قانونی (جواز تأسیس، مجوز سرمایه گذاری خارجی و ...) ☐
- ☒ قرارداد های شرکت ☐
- ☒ فهرست ماشین آلات و تجهیزات ☐
- ☒ تصاویری از کل ساختمان، ابنیه، محصول، ماشین آلات و ... ☐
- ☒ بروشور، کاتالوگ، فایل و ... معرفی طرح ☐