



سازمان منطقه آزاد تجاری - صنعتی ارس

فرم توجیه فنی و اقتصادی طرحهای تولیدی (صنعتی - کشاورزی)

۱. نام پروژه: طرح تولید درزگیر سیلیکونی و چسب ام دی اف

۲. معرفی پروژه: درزگیر سیلیکونی با ظرفیت ۶۰۰ تن در سال

۳. خلاصه طرح:

الف. ضرورت طرح:

چسب سیلیکون در مقایسه با چسب پلی اورتان و چسب ام اس پلیمر از خاصیت انعطاف پذیری بیشتری برخوردار است. این ویژگی منحصر بفرد چسب سیلیکون باعث شده در اغلب صنایع مهم از جمله صنایع هوانوردی صنایع ساخت اتومبیل و پتروشیمی و صنعت ساختمان کاربرد چسب سیلیکون به یک ضرورت تبدیل شود.

ب: مزیت های سرزمینی (مواد اولیه - بازار):

باتوجه به اینکه چسب های وارداتی اغلب از کشورهای اروپایی و چین به داخل کشور میباشد که به دلیل نوسانات ارزی بهای تمام شده بالایی دارد و در حال حاضر قابل توجهی از موارد اولیه این محصول در داخل کشور تولید میشود. لذا با تولید این محصول ، بخش اعظمی از نیاز کشور به آن مرتفع خواهد شد و از خروج مقادیر زیادی ارز از کشور جلوگیری می شود و بعلت دسترسی آسان به بازارهای عمده داخلی دارای موقعیت مناسبی است.

ج: پتانسیل های بازار:

قابلیت عرضه در بازار داخلی و صادرات به کشورهای همسایه

د: ارزش افزوده ایجاد:

بر اساس استناد به قانون مالیات بر ارزش افزوده گمرک جمهوری اسلامی ایران

۴. ارزیابی مطالعات بازار – اقتصادی – مالی:

الف. تقاضای سالانه برای محصول تولیدی (ایرانی – کشورهای منطقه – کل تقاضای جهان :
کل ظرفیت تولید کارخانجات موجود در کشور ۵۷۰۰ تن، ظرفیت تولید در کارخانجات کشورهای منطقه ۸۶۰۰ تن، ظرفیت تولید کل تقاضای جهان ۴۶۵۰۰ تن میباشد.

ب: پتانسیل تامین مواد اولیه مورد نیاز (ایرانی – کشورهای منطقه):
مواد اولیه تولیدی اغلب در داخل کشور موجود میباشد و همچنین از کشورهای منطقه از جمله کشور چین نیز قابل تهیه میباشد.

ج: بازارهای هدف محلی و منطقه ای:
بازار هدف محصولات تولید عرضه در بازار ارس ، بازار ایران و صادرات به کشورهای همسایه نیز میباشد.

. مولفه های FS:

الف. سرمایه گذاری ثابت : ۲۶۴۰۰۰۰۰۰۰۰ ریال
سرمایه در گردش: ۲۵۳۱۵۰۰۰۰۰۰ ریال

ب: دوره بازگشت : ۲ سال

ج: نرخ بازده داخلی: ۴۳

د: مساحت زمین: ۴۰۰۰ مترمربع
مساحت زیر بنا: ۲۴۰۰ مترمربع

ر: اشتغال مستقیم: ۱۵ نفر

۶. مشخصات فنی:

الف. جدول مواد اولیه و برآورد مصرف:

- ۱-ژل مخصوص درزگیر-۴۴۰۰۰۰ کیلوگرم در سال
- ۲-ظروف مخصوص (کارتریج)- ۲۰۰۰۰۰۰ عدد
- ۳-کارتن بسته بندی- ۸۵۰۰۰ عدد

ب: جدول محصولات و برآورد تولید:

درزگیر سیلیکون با ظرفیت ۶۰۰ تن معادل (۱,۹۹۲,۰۰۰ عدد)

ج: جدول ماشین آلات و تجهیزات خط تولید:

- ۱-دستگاه بسته بندی و پرکن
- ۲-دستگاه تزریق
- ۳-چیلر
- ۴-کمپرسور
- ۵-دستگاه چاپ

د: فرآیند شماتیک تولید:

انبار موارد اولیه-دستگاه تزریق (میکسر مواد)-کنترل کیفی-چاپ- بسته بندی محصول

ر: جدول هزینه های انرژی و نیروی کار

هزینه:	
انرژی:	۴,۰۰۰ میلیون ریال
نیروی انسانی:	۱۷,۸۵۰ میلیون ریال

۷. ریسک های پروژه:

الف. ریسک های موجود در صورت از بین رفتن بازار بالقوه :

ریسک نرخ ارز- ریسک تورم - ریسک نقد شوندگی-ریسک تجاری

ب: ریسک افزایش قسمت مواد اولیه:

در صورت افزایش نرخ ارز هزینه مواد اولیه وارداتی نیز افزایش می یابد که در بهای تمام شده محصول نیز تاثیرگذار میباشد.

ج: ریسک ابقا:

الزام مدیریت ایمنی بهداشت در محیط کار-مدیریت ریسک سازمانی بر عملکرد-آموزش نیروی انسانی و پرسنل برای هوشیاری در مقابل ریسک برای کاهش احتمال ضرر

د: ریسک نوسانات ارز و تورم:

تامین مالی بر اساس پول ملی - انطباق بدهیها یا دارایی ها بر اساس ارز واحد- ارائه گزارش و صورتحساب های مالی بر حسب ارز (بدون تبدیل)-حضور در بازار قراردادهای مشتقه- انجام معاملات جبرانی- عقد قرارداد خرید و فروش محصول بر حسب پول ملی