



سازمان منطقه آزاد تجاری - صنعتی ارس

فرم توجیه فنی و اقتصادی طرحهای تولیدی (صنعتی - کشاورزی)

۱. نام پروژه: طرح تولید پوشک کامل بچه

۲. معرفی پروژه: طرح توجیهی حاضر مربوط به تولید پوشک کامل بچه در سایزهای مختلف می باشد.

۳. خلاصه طرح:

ابتدا خمیر کاغذ حلّاجی شده و توسط توری روی گایدهای هدایت کننده منتقل شده و توسط دستگاه مخصوص پودر جاذب به خمیر اضافه شده و مواد روی لایه تیشو قرار می گیرد و با لایه نانوون پوشش داده می شود و سپس با دستگاه پرس حرارتی و تیغه های مخصوص به قطعات پوشک بچه تبدیل می گردد. سپس چسب زنی شده و توسط لایه کاغذی سیلیکون چسب ها محافظت می شود و در انتها توسط دستگاه بسته بندی به صورت اتوماتیک بسته بندی می شود.

الف. ضرورت طرح:

خودکفایی صنعت تولید پوشک بچه و همچنین تامین نیاز بازار داخلی به تولید این محصول کمک به رشد و شکوفایی اقتصادی کشور

ب: مزیت های سرزمینی (مواد اولیه - بازار):

در سالهای اخیر همواره شاهد کمبود عرضه پوشک بچه در مقابل افزایش تقاضا بودیم و این موضوع نشان می دهد که بازار عرضه آن به حالت اشباع نرسیده است لذا سرمایه گذاری در تولید پوشک بچه یک فعالیت تولیدی کاملاً سودمند به شمار می رود. قسمتی از مواد اولیه این محصول در کشور تولید شده ولی بخش عمده مواد اولیه، همچنان جز اقلام وارداتی محسوب می شوند.

ج: پتانسیل های بازار:

پوشک بچه از آن دسته محصولاتی به شمار می رود که تقاضا به خرید آن محدود به موقعیت زمانی خاصی نمی باشد و همواره در زمان های مختلف، نیاز به خرید آن در بین مردم حس می شود این نکته نشان می دهد که شما با سرمایه گذاری در راه اندازی خط تولید پوشک بچه، همواره از مشتریان دائمی برخوردار خواهید بود.

د: ارزش افزوده ایجاد: ۴۰٪

۴. ارزیابی مطالعات بازار – اقتصادی – مالی:

الف. تقاضای سالانه برای محصول تولیدی (ایرانی – کشورهای منطقه – کل تقاضای جهان :

ظرفیت تولید کارخانه های موجود: ۷۸۰۰۰ تن
پیش بینی کل تقاضا در سال های آتی: ۶۰۰۰۰۰۰ تن

ب: پتانسیل تامین مواد اولیه مورد نیاز (ایرانی – کشورهای منطقه):

تامین مواد اولیه از بازارهای داخلی و خارجی
عمده مواد اولیه پوشک بچه وارداتی می باشند.

ج: بازارهای هدف محلی و منطقه ای:

عرضه در بازار ارس، عرضه در بازار ایران و صادرات

. مولفه های FS:

الف. سرمایه گذاری ثابت : ۲۲۱۰۰۰۰۰۰۰۰ ریال

سرمایه در گردش: ۲۵۱۸۲۰۰۰۰۰۰ ریال

ب: دوره بازگشت : ۲,۸ سال

ج: نرخ بازده داخلی: ۴۱

د: مساحت زمین: ۳۰۰۰ مترمربع

مساحت زیر بنا: ۱۸۰۰ مترمربع

ر: اشتغال مستقیم: ۱۲ نفر

۶. مشخصات فنی:

الف. جدول مواد اولیه و برآورد مصرف:

۵۸۹ تن	رول سلولزی (خمیر کاغذ)
۱۶۴ تن	پودر جاذب
۴۷ تن	کاغذ تیشو
۹۳ تن	چسب
۴۷ تن	اسپان باند
۹ تن	نایلون بسته بندی
۱ تن	کاغذ سیلیکون

ب: جدول محصولات و برآورد تولید:

پوشک کامل بچه	۹۰۰ تن
---------------	--------

ج: جدول ماشین آلات و تجهیزات خط تولید:

دستگاه تولید پوشک بچه
دستگاه بسته بندی پوشک بچه
جک پالت دستی

د: فرآیند شماتیک تولید:

- ۱- حلاجی خمیر کاغذ ۲- افزودن پودر جاذب ۳- قرار گیری مواد روی لایه تیشو ۴- پوشش دهی با لایه اسپان باند ۵- پرس حرارتی ۶- چسب زنی ۷- برش ۸- بسته بندی

ر: جدول هزینه های انرژی و نیروی کار

هزینه:	
انرژی:	۱,۰۰۰ میلیون ریال
نیروی انسانی:	۱۴,۰۰۰ میلیون ریال

۷. ریسک های پروژه:

الف. ریسک های موجود در صورت از بین رفتن بازار بالقوه :

ریسک نرخ ارز- ریسک تورم - ریسک نقد شوندگی-ریسک تجاری

ب: ریسک افزایش قسمت مواد اولیه:

در صورت افزایش نرخ ارز هزینه مواد اولیه وارداتی نیز افزایش می یابد که در بهای تمام شده محصول نیز تاثیرگذار می باشد.

ج: ریسک ابقا:

الزام مدیریت ایمنی بهداشت در محیط کار-مدیریت ریسک سازمانی بر عملکرد-آموزش نیروی انسانی و پرسنل برای هوشیاری در مقابل ریسک برای کاهش احتمال ضرر

د: ریسک نوسانات ارز و تورم:

تامین مالی بر اساس پول ملی- انطباق بدهیها یا دارایی ها بر اساس ارز واحد- ارائه گزارش و صورتحساب های مالی بر حسب ارز (بدون تبدیل)-حضور در بازار قراردادهای مشتقه- انجام معاملات جبرانی- عقد قرارداد خرید و فروش محصول بر حسب پول ملی