

۱- عنوان طرح: تولید ورق نورد سرد (ورق روغنی)

۲- وضعیت:

در حال تولید: با ظرفیت کامل ☐ کمتر از ظرفیت اسمی ☐

طرح: نیمه‌تمام ☐ جدید ☒ توسعه ☐

طرح: به بهره‌برداری رسیده و غیرفعال شده ☐ در حال استفاده به غیر از هدف طرح ☐

۳- بخش اقتصادی: ساخت فلزات اساسی (۲۷) زیربخش اقتصادی: ساخت آهن و فولاد اساسی (۱۰)

۴- محصول: تولید ورق نورد سرد (ورق روغنی)

۵- محل اجرا:

سرزمین اصلی ☐ منطقه آزاد ☐ منطقه ویژه اقتصادی ☐ شهرک صنعتی ☒ ناحیه صنعتی ☐

داخل شهر ☐ خارج از حریم شهر ☐

استان: آذربایجان شرقی شهرستان: عجب شیر بخش: -

۶- فضای فیزیکی و تجهیزات:

زمین: ۸۰۰۰۰ مترمربع ساختمان اداری: ۵۰۰۰ مترمربع تاسیسات: ۵۰۰۰ مترمربع

سوله و ساختمان مربوط به بخش تولید: ۴۰۰۰۰ مترمربع سایر ابنیه: ۱۰۰۰۰ مترمربع

۷- تاسیسات زیربنایی، امکانات و دسترسی‌ها:

برق در دسترس:.....کیلووات	فاصله تا برق فشار قوی: ...	تلفن: خط
زیرساخت اینترنت:.....	میزان آب در دسترس: مترمکعب	تعداد چاه آب: حلقه
میزان ظرفیت آب چاه:.....	آب شرب:	فاصله تا آب قابل تأمین بیشتر:
میزان گاز در دسترس:	فاصله تا گاز قابل تأمین بیشتر: ...	میزان سوخت (سایر) مصرفی در دسترس:
فاصله تا جاده اصلی:	فاصله تا بزرگراه:	فاصله تا شهر:
فاصله تا مرکز استان:	فاصله تا نزدیکترین گمرک:	فاصله تا نزدیکترین فرودگاه:
فاصله تا نزدیکترین ایستگاه راه‌آهن:	فاصله تا نزدیکترین بندر:	فاصله تا نزدیکترین مرز زمینی:

۸- توضیح خلاصه فرآیند تولید: ابتدا فرآیند اسیدشویی بر روی ورق گرم نوردیده (ورق سیاه) صورت گرفته و سپس به منظور کاهش

ضخامت ورق موردنظر، نورد دو سویه بر روی آن انجام می‌شود. برای کاهش کشش ناشی از پیچش و لبه‌بری کویل‌ها و ارسال آن به خط بازپخت، محصول تولیدی در خط نورد سرد بازپچی می‌شود. در خط بازپخت عملیات حرارتی و بازپخت کویل‌ها به منظور بهبود و یکنواخت سازی ساختار متالورژیکی و همچنین دستیابی به خواص مکانیکی مورد نظر در کوره‌های مخصوص صورت می‌پذیرد. برای ایجاد سختی و زبری در سطح ورق و همچنین بهبود صافی و خواص مکانیکی، محصول آنیل شده از نورد پو سته‌ای تک قفسه‌ای چهار غلتکی عبور می‌کند. در پایان نیز در خط اصلاح نهایی، عملیات نهایی صافکاری، حذف موج و لبه‌بری ورق نورد سرد شده صورت گرفته و در نهایت روغن کاری سطوح ورق برای جلوگیری از زنگ‌زدگی ورق انجام می‌گیرد.

۹- ظرفیت اسمی تولید سالانه: ۵۵۰،۰۰۰ تن ورق نورد سرد در سال ظرفیت واقعی تولید: ۵۲۲،۵۰۰ تن ورق نورد سرد در سال

۱۰- میزان دسترسی به مواد اولیه موردنیاز طرح از داخل: ۱۰۰ درصد

۱۱- فروش:

بازار داخلی پیش‌بینی شده: ۱۰۰ درصد بازار خارجی پیش‌بینی شده: ۰ درصد

۱۲- زمان موردنیاز برای اجرا (از ابتدا تا زمان شروع فعالیت تجاری): ۳۶ ماه

۱۳- امتیازات ویژه:

زمین موردنیاز طرح تأمین شده است: ■	موافقت اولیه دستگاه ذیربط اخذ شده است: ■	موافقت محیط‌زیست اخذ شده است: □
طرح دارای قرارداد مشارکت با شریک داخلی و یا خارجی می‌باشد: □	طرح دارای مجوز استفاده از تسهیلات می‌باشد: □	
ماشین‌آلات و تجهیزات تأمین شده و یا محل تأمین آنها مشخص شده است: □	طرح دارای قرارداد فروش محصول/خدمت می‌باشد: □	
طرح دارای قرارداد خرید ماشین‌آلات، تجهیزات و دانش فنی می‌باشد: □	تسهیلات زیربنایی موردنیاز تأمین شده است: □	
سایر مزایا(فناوری، نوآوری، جایگاه در صنعت، امتیاز خاص در بازار، مالکیت معنوی و ...):		

۱۴- وضعیت مطالعات امکان‌سنجی:

مطالعه امکان‌سنجی: کامل و بروزرسانی شده □ مقدماتی و اولیه ■ ندارد □

۱۵- ارزش ماشین‌آلات و تجهیزات و دانش فنی:

ارزش ماشین‌آلات و تجهیزات داخلی: ۰
ارزش دانش فنی و تخصصی داخلی: ۰
ارزش ماشین‌آلات و تجهیزات خارجی: ۵۰ میلیون یورو
ارزش دانش فنی و تخصصی خارجی: ۰

۱۶- ساختار مالی پیش‌بینی شده:

شرح	سرمایه داخلی مورد نیاز			سرمایه خارجی مورد نیاز	کل سرمایه به میلیون یورو
	میلیون ریال	نرخ برابری	معادل به میلیون یورو		
سرمایه ثابت	-	-	۵۰	-	۵۰
سرمایه در گردش	-	-	۴۰	-	۴۰
کل سرمایه‌گذاری	-	-	۹۰	-	۹۰

- خالص ارزش فعلی: -

- نرخ بازگشت داخلی: ۴۵ درصد

- دوره بازگشت سرمایه: ۴ سال

۱۷- اشتغال:

اشتغال (نفر)	فعلی	موردنیاز	کل
۵۰۰	-	۵۰۰	۵۰۰

۱۸- خلاصه وضعیت شخص حقیقی/حقوقی مربوطه:

نام (شخص حقوقی/حقیقی): اداره کل صنعت، معدن و تجارت استان آذربایجان شرقی سابقه فعالیت: -
فعالیت جاری: -
نوع شرکت: سهامی □ مسئولیت محدود □ تضامنی □ سایر □
ساختار قانونی شرکت: دولتی □ خصوصی □
نام مدیرعامل/فرد رابط/نماینده شرکت: آقای آرش نگاهیانی
تلفن: ۰۴۱-۳۵۲۴۲۸۶۱-۳ فاکس: -
تلفن همراه: ۰۹۱۴۳۱۴۲۱۹۹

وب سایت: aze.mimt.gov.ir

پست الکترونیک: صندوق پستی:-

arash.neghahbani@yahoo.com

آدرس دفتر: استان آذربایجان شرقی، تبریز، ششگلان، اداره کل صنعت، معدن و آدرس دقیق محل اجرای طرح: -
تجارت استان آذربایجان شرقی

لطفاً تصویری از مستندات زیر در صورت موجود بودن ضمیمه شود:

- | | |
|---|--|
| ☐ مطالعه امکان سنجی طرح | ☒ مجوزهای قانونی (جواز تأسیس، مجوز سرمایه گذاری خارجی و ...) |
| ☒ قراردادهای شرکت | ☒ فهرست ماشین آلات و تجهیزات |
| ☒ تصاویری از کل ساختمان، ابنیه، محصول، ماشین آلات و ... | ☒ بروشور، کاتالوگ، فایل و ... معرفی طرح |