

# ۱- چکیده طرح

معرفی پروژه
۱- عنوان طرح: تولید شیرآلات هوشمند
۲ - بخش: ساخت ماشین آلات و تجهیزات طبقه بندی نشده در جای دیگر (۲۹) زیر بخش: ساخت پمپ ها، کمپرسورها، شیرها و سوپاپ ها (۱۲)
۳- خدمات/تولیدات: انواع شیرآلات هوشمند
۴- محل اجرای طرح: استان آذربایجان شرقی - شهرک صنعتی بستان آباد ۲
۵- شرح پروژه (زمین، ساختمان، تاسیسات زیربنایی، نحوه تولید و ...): مساحت زمین: ۲,۵۰۰ مترمربع      مساحت ساختمان: ۱,۳۰۰ مترمربع      تاسیسات: ۳.۷۹۴ میلیون ریال شرح مختصر از فرایند تولید: ۱- ریخته گری: یکی از بهترین و با کیفیت ترین روش های ریخته گری، ریخته گری با قالب های ریژه است که شیرآلات با کیفیت و مرغوب عمدتاً از این روش تولید می شوند. قالب معمولاً قبل از بارریزی گرم می شود و برای تولید قطعات ریختگی مرغوب همواره بایستی درجه حرارت قالب را کنترل نمود. از دیگر مزایای این روش ریخته گری می توان به دقت ابعادی خوب، سطح تمام شده مناسب، کیفیت متالورژیکی بالای قطعات تولید شده و عیوب ریخته گری کم اشاره کرد. ۲- ماشین کاری: صفحه تراشی، گرد تراشی، سوراخ کاری، فرز کاری و قلاویز کردن از جمله فرآیندهای اصلی عملیات ماشین کاری برای تولید شیرآلات محسوب می شوند. صفحه تراشی فرایندی است که در آن ابزار برش توسط بازویی نگه داشته می شود و روی قطعه کار حرکت داده می شود. از آن عموماً برای ایجاد سطوح تخت استفاده می شود. گرد تراشی نیز فرآیندی است که طی آن سطوح خارجی استوانه ای و مخروطی ایجاد می شود. در فرآیند گردتراشی قطعه کار در مقابل یک ابزار تراش تک لبه که بصورت طولی تغذیه می شود، می چرخد. ۳- پرداخت کاری: پرداخت کاری خود دارای دو مرحله سنباده زنی و پولیش می باشد. در مرحله سنباده زنی، سطوح قطعات ماشین کاری شده، توسط نوارهای چرخان سنباده ساییده می شوند تا پلیسه ها و ناهمواری های سطح کار صاف و یکدست شوند. سپس در قسمت پولیش با استفاده از گیلانسن هایی که از پارچه های کتان و پشمی با آهار

های نرم و سفت ساخته می شوند و همراهی واکس های پولیش، سطح کار براق و صیقلی می شود تا برای مرحله آبکاری آماده باشند.

۴- آبکاری: فرایند کلی آبکاری دارای سه بخش آماده سازی قطعات، آبکاری نیکل و آبکاری کروم می باشد.

عملیات آماده سازی عبارت است از چربی زدایی، تمیز کردن توسط اسید رقیق و آبکشی قطعات.

در مرحله آبکاری نیکل، قطعه را آنقدر در وان الکترولیت نگه می دارند که لایه ای از نیکل به ضخامت حداقل ۱۰ میکرون بر روی آن تشکیل شود.

در مرحله آبکاری کروم، قطعه را آنقدر در وان الکترولیت نگه می دارند که لایه ای از کروم به ضخامت حداقل ۰.۳ میکرون بر روی آن تشکیل شود.

۵- مونتاژ: در مرحله مونتاژ شیرآلات بهداشتی، پس از کنترل مشخصات ظاهری قطعه آبکاری شده، در بخش آزمایشگاه، توسط دستگاه های تست فشار، آزمایش می شوند. در این مرحله شیرها توسط جک های پنوماتیک وارد حوضچه های آب شده و تحت فشار ۵ اتمسفر هوا قرار می گیرند تا در صورت وجود هرگونه نشتی و یا ایراد در مکانیزم از خط تولید خارج شوند. پس از مرحله تست، شیرآلات خشک و تمیز شده، سپس بسته بندی و آماده ارائه به مصرف کننده می گردند.

۶- ظرفیت تولید سالانه:

ظرفیت اسمی ۱۰.۰۰۰ عدد انواع شیرآلات بهداشتی هوشمند در سال و ظرفیت عملی معادل ۹.۰۰۰ عدد انواع شیرآلات هوشمند در سال

وضعیت پروژه

۷- دسترسی به مواد اولیه مورد نیاز طرح از داخل: ۱۰۰٪

۸- فروش:

- بازار داخلی پیش بینی شده: ۸۰ درصد

- بازار خارجی پیش بینی شده: ۲۰ درصد

۹- کل زمان مورد نیاز برای پروژه (از ابتدا تا زمان شروع فعالیت های تجاری): ۲ سال

## ۱۰ - وضعیت طرح:

- امکان سنجی طرح در دسترس است ؟ خیر
- زمین مورد نیاز تهیه شده است ؟ خیر
- مجوزهای قانونی (جواز تاسیس، سهمیه ارزی، محیط زیست و غیره) اخذ شده است ؟ خیر
- قرارداد مشارکت با شریک داخلی یا خارجی منعقد شده است ؟ خیر
- قرارداد تامین مالی پروژه منعقد شده است ؟ خیر
- با پیمانکار داخلی یا خارجی قراردادی منعقد شده است ؟ خیر
- تسهیلات زیربنایی (برق رسانی، آب رسانی مخابرات، سوخت، جاده و غیره) فراهم شده است ؟ بلی
- فهرستی از دانش فنی، ماشین آلات، تجهیزات و همچنین شرکتهای فروشنده یا سازنده محصول مشخص شده است ؟ خیر
- قرارداد خرید ماشین آلات، تجهیزات و دانش فنی منعقد شده است ؟ خیر

## ساختار مالی

### ۱۱ - ساختار مالی:

کل مبلغ به میلیون یورو	پول خارجی مورد نیاز	پول داخلی مورد نیاز			شرح
		معادل به میلیون یورو	نرخ برابری	میلیون ریال	
۰.۹۰	۰.۰۰	۰.۹۰	۴۲,۲۳۰	۳۷,۹۴۸	سرمایه ثابت
۰.۰۸	۰.۰۰	۰.۰۸	۴۲,۲۳۰	۳,۱۷۶	سرمایه در گردش
۰.۹۷	۰.۰۰	۰.۹۷	-	۴۱,۱۲۴	کل سرمایه گذاری

نرخ یورو به تاریخ ۹۶/۰۳/۲۵ برابر نرخ آزاد برابر ۴۲.۲۳۰ ریال در نظر گرفته شده است.

- ارزش ماشین آلات و تجهیزات خارجی: ۰ میلیون یورو
- ارزش ماشین آلات و تجهیزات داخلی: ۰.۳۶ میلیون یورو
- ارزش دانش فنی و تخصصی خارجی: ۰ میلیون یورو
- ارزش دانش فنی و تخصصی داخلی: ۰ میلیون یورو
- خالص ارزش فعلی: ۰.۱۱ میلیون یورو در ۱۰ سال بهره برداری

نرخ بازگشت داخلی :	۳۳.۵۳ درصد
دوره بازگشت سرمایه:	۲.۹۳ سال از ابتدای دوره بهره برداری
حداقل نرخ سود مورد انتظار:	۳۰٪

اطلاعات کلی طرح	
۱۲- نوع طرح:	<input checked="" type="checkbox"/> تاسیس <input type="checkbox"/> توسعه و تکمیل
- خلاصه وضعیت شرکت :	-
- نام ( اشخاص حقیقی / حقوقی ) :	-
- فعالیت جاری شرکت :	-
- آدرس :	-
- تلفن :	-
- فاکس :	-
- پست الکترونیکی :	-
- ساختار قانونی شرکت :	<input type="checkbox"/> دولتی <input type="checkbox"/> خصوصی
- وب سایت :-	-

لطفأً مستندات زیر را در صورت امکان ارائه فرمایید
<input type="checkbox"/> مطالعه امکان سنجی طرح
<input type="checkbox"/> مجوزهای قانونی (جواز تاسیس، مجوز سرمایه گذاری خارجی و غیره)