

# ۱- چکیده طرح

معرفی پروژه
۱- عنوان طرح: تولید کلیدها و پریزها و قفل های هوشمند خانگی
۲- بخش: ساخت محصولات فلزی فابریکی به جز ماشین آلات و تجهیزات (۲۸) زیر بخش: ساخت آلات برنده، ابزار دستی و یراق آلات عمومی (۹۳)
۳- خدمات/تولیدات: انواع قفل های هوشمند خانگی، کلید ها و پریز های لمسی
۴- محل اجرای طرح: استان آذربایجان شرقی - شهرک صنعتی بعثت
۵- شرح پروژه (زمین، ساختمان، تاسیسات زیربنایی، نحوه تولید و ...): مساحت زمین: ۷,۰۰۰ مترمربع      مساحت ساختمان: ۳,۵۰۰ مترمربع      تاسیسات: ۱۱.۳۰۴ میلیون ریال شرح مختصر از فرایند تولید: به طور خلاصه مراحل تولید محصولات طرح به شرح زیر می باشد: ۱. آماده سازی فیبر مدار چاپی: در این بخش از فرآیند، برد مدار چاپی دستگاه آماده می گردد. نحوه عمل بدین شکل است که ابتدا فیبرخام مدار چاپی که نوعی فیبر فشرده استخوانی با ضخامت حدود یک میلیمتر با یک لایه روکش نازک مسی می باشد از انبار دریافت می گردد. سپس ورق بزرگ فیبر حمل شده توسط دستگاه برش فیبر به قطعات کوچک مورد نیاز بریده می شود. پس از کنترل ابعاد فیبر بریده شده مدار مورد نظر توسط سیلک روی فیبر چاپ شده و سپس قسمتهای اضافه لایه مسی در حوضچه های اسید حل شده و فیبر مدار چاپی آماده می گردد. فیبرهای آماده شده توسط دستگاه اتوماتیک سوراخکاری سوراخ شده و پس از شستشو نوشته های مربوط به قطعات روی فیبر چاپ می گردد. فیبرها به قسمت بازرسی و کنترل حمل شده و پس از بازرسی صحت ارتباطات مسی به خط نقاله مونتاژ منتقل می گردند. ۲. آماده سازی جعبه پلاستیکی و تزریق آن: در این بخش از فرآیند مواد اولیه پلاستیک از انبار دریافت شده و به کنار دستگاه تزریق پلاستیک حمل می گردد. سپس عمل تزریق جعبه های پلاستیکی دستگاه و همچنین جعبه باطری انجام می گیرد. این قطعات نیز به خط نقاله مونتاژ منتقل می گردند. قسمت جلویی دستگاه برای داشتن استحکام کافی از آلومینیوم انتخاب گردیده است که آن نیز به علت نیاز به دستگاه خاص جهت تولید و همچنین نیاز به شرایط

خاص کاری در کارگاه های بیرون توسط دایکاست تهیه گردیده و بطور آماده خریداری می گردد و پس از کنترل کیفیت ابعاد به خط نقاله مونتاژ منتقل می گردند.

۳. مونتاژ قطعات الکترونیکی روی فیبر: در این قسمت قطعات ریز الکترونیکی شامل مقاومتها، خازنها، ترانزیستور، دیود، کلید مینیاتوری و آی سی ها از انبار دریافت گردیده و برای مرحله مونتاژ آماده می گردد. کلیات این مرحله شامل جداسازی قطعات، طبقه بندی، تنظیم، خم کردن و برش پایه قطعات می باشد. این قطعات جهت مونتاژ به خط نقاله منتقل می گردند.

۴. مونتاژ، کنترل برد مونتاژ شده، تست و بسته بندی: این قسمت از فرآیند تولید تقریبا در روی خط نقاله مونتاژ انجام می گیرد ابتدا قطعات الکترونیکی روی فیبرهای آماده و سوراخ شده با توجه به محل آنها مونتاژ می گردند. این بردها به جهت قلع کاری و لحیم کاری کنترل می شوند. این بردها ابتدا در قسمت جعبه پلاستیکی مونتاژ شده و سپس قسمت رویی جعبه که آلومینیومی می باشد مونتاژ می گردد.

۶ - ظرفیت تولید سالانه:

ظرفیت اسمی ۵,۰۰۰ عدد انواع قفل های هوشمند خانگی در سال و ظرفیت عملی معادل ۴,۵۰۰ عدد انواع قفل های هوشمند خانگی در سال

ظرفیت اسمی ۵۰,۰۰۰ عدد کلید و پریز لمسی در سال و ظرفیت عملی معادل ۴۵,۰۰۰ عدد کلید و پریز لمسی در سال

وضعیت پروژه

۷- دسترسی به مواد اولیه مورد نیاز طرح از داخل: ۱۰۰٪

۸- فروش:

- بازار داخلی پیش بینی شده: ۸۰ درصد

- بازار خارجی پیش بینی شده: ۲۰ درصد

۹ - کل زمان مورد نیاز برای پروژه (از ابتدا تا زمان شروع فعالیت های تجاری): ۲ سال

## ۱۰ - وضعیت طرح:

- امکان سنجی طرح در دسترس است ؟ خیر
- زمین مورد نیاز تهیه شده است ؟ خیر
- مجوزهای قانونی (جواز تاسیس، سهمیه ارزی، محیط زیست و غیره) اخذ شده است ؟ خیر
- قرارداد مشارکت با شریک داخلی یا خارجی منعقد شده است ؟ خیر
- قرارداد تامین مالی پروژه منعقد شده است ؟ خیر
- با پیمانکار داخلی یا خارجی قراردادی منعقد شده است ؟ خیر
- تسهیلات زیربنایی (برق رسانی، آب رسانی مخابرات، سوخت، جاده و غیره) فراهم شده است ؟ بلی
- فهرستی از دانش فنی، ماشین آلات، تجهیزات و همچنین شرکتهای فروشنده یا سازنده محصول مشخص شده است ؟ خیر
- قرارداد خرید ماشین آلات، تجهیزات و دانش فنی منعقد شده است ؟ خیر

## ساختار مالی

### ۱۱ - ساختار مالی:

کل مبلغ به میلیون یورو	پول خارجی مورد نیاز	پول داخلی مورد نیاز			شرح
		معادل به میلیون یورو	نرخ برابری	میلیون ریال	
۲.۱۵	۰.۰۰	۲.۱۵	۴۲,۲۳۰	۹۰,۷۰۱	سرمایه ثابت
۰.۱۳	۰.۰۰	۰.۱۳	۴۲,۲۳۰	۵,۵۷۵	سرمایه در گردش
۲.۲۸	۰.۰۰	۲.۲۸	-	۹۶,۲۷۶	کل سرمایه گذاری

نرخ یورو به تاریخ ۹۶/۰۳/۲۵ برابر نرخ آزاد برابر ۴۲.۲۳۰ ریال در نظر گرفته شده است.

- ارزش ماشین آلات و تجهیزات خارجی: ۰ میلیون یورو
- ارزش ماشین آلات و تجهیزات داخلی: ۰.۷۷ میلیون یورو
- ارزش دانش فنی و تخصصی خارجی: ۰ میلیون یورو
- ارزش دانش فنی و تخصصی داخلی: ۰ میلیون یورو
- خالص ارزش فعلی: ۰.۱۸ میلیون یورو در ۱۰ سال بهره برداری

نرخ بازگشت داخلی :	۳۲.۲۹ درصد
دوره بازگشت سرمایه:	۲.۹۴ سال از ابتدای دوره بهره برداری
حداقل نرخ سود مورد انتظار:	۳۰٪

اطلاعات کلی طرح	
۱۲- نوع طرح:	<input checked="" type="checkbox"/> تاسیس <input type="checkbox"/> توسعه و تکمیل
- خلاصه وضعیت شرکت :	-
- نام ( اشخاص حقیقی / حقوقی ) :	-
- فعالیت جاری شرکت :	-
- آدرس :	-
- تلفن :	-
- فاکس :	-
- پست الکترونیکی :	-
- وب سایت :-	-
- ساختار قانونی شرکت :	<input type="checkbox"/> دولتی <input type="checkbox"/> خصوصی

لطفاً مستندات زیر را در صورت امکان ارائه فرمایید
<input type="checkbox"/> مطالعه امکان سنجی طرح
<input type="checkbox"/> مجوزهای قانونی (جواز تاسیس، مجوز سرمایه گذاری خارجی و غیره)