



سازمان منطقه آزاد تجاری - صنعتی آرس

فرم توجیه فنی و اقتصادی طرحهای تولیدی (صنعتی - کشاورزی)

۱. نام پروژه: طرح تولید پارچه

۲. معرفی پروژه: تولید انواع پارچه با ظرفیت ۲۰۰۰۰۰ مترمربع در سال

۳. خلاصه طرح:

الف. ضرورت طرح:

تامین صنایع بالادستی پوشاک، نیل به خودکفایی صنعت تولید پارچه و همچنین تامین نیاز بازار داخلی

ب: مزیت های سرزمینی (مواد اولیه - بازار): نظر به اینکه محصول فوق مواد اولیه صنعت پوشاک می باشد می باشد لذا نیاز بازار به پوشاک به عنوان کالای مصرفی، بازار لازم را برای این محصول تامین می کند و دسترسی آسان و کم هزینه به مواد اولیه و کشورهای هدف

ج: پتانسیل های بازار: با توجه به افزایش صنایع تولید پوشاک نیاز واردات پارچه بیشتر شده که با تولید داخل می توان علاوه بر جلوگیری از خروج ارز از کشور نسبت به داخلی سازی این محصول اقدام کرد.

د: ارزش افزوده ایجاد: ۴۰ درصد

۴. ارزیابی مطالعات بازار – اقتصادی – مالی:

الف. تقاضای سالانه برای محصول تولیدی (ایرانی – کشورهای منطقه – کل تقاضای جهان):

در حال حاضر بزرگترین ظرفیت تولیدی کشور در زمینه تولید انواع پارچه با ظرفیت ۶۰ میلیون مترمربع و تولید انواع نخ با ظرفیت ۱۱ هزار تن در کشور تولید میشود که با توجه به معیارسنجی و حجم واردات پوشاک از کشور ترکیه و چین در صورت برند سازی میتوان باتأمین بازار داخلی حجم وسیعی از تقاضای بازار صادراتی را تأمین نمود.

ب: پتانسیل تأمین مواد اولیه مورد نیاز (ایرانی – کشورهای منطقه):

تأمین مواد اولیه از بازارهای داخلی و خارجی و واردات نخ با تعرفه ترجیعی

ج: بازارهای هدف محلی و منطقه ای:

عرضه در بازار ارس، عرضه در بازار ایران و صادرات

. مؤلفه های FS:

الف. سرمایه گذاری ثابت: ۱۵۰۰۰۰۰۰۰۰ ریال

سرمایه در گردش: ۵۰۰۰۰۰۰۰۰ ریال

ب: دوره بازگشت: ۳ سال

ج: نرخ بازده داخلی: ۵۳

د: مساحت زمین: ۲۰۰۰ مترمربع

مساحت زیر بنا: ۱۲۰۰ مترمربع

ر: اشتغال مستقیم: ۱۵ نفر

۶. مشخصات فنی:

الف. جدول مواد اولیه و برآورد مصرف:

نخ پلی استر نمره ۳۰۰	۲۵ تن
نخ پلی استر نمره ۱۵۰	۲۰ تن
نخ پلی استر نمره ۱۰۰	۲۰ تن
نخ ویسکوز نمره ۴۰	۲۳ تن
نخ اسپان نمره ۳۰	۳۰ تن
بوبین مقوایی	۱۸ تن

ب: جدول محصولات و برآورد تولید:

انواع پارچه	۲۰۰۰۰۰ مترمربع
-------------	----------------

ج: جدول ماشین آلات و تجهیزات خط تولید:

عنوان
دستگاه گردباف
دستگاه کش باف

د: فرآیند شماتیک تولید:

۱- آماده سازی نخ در دستگاه ۲ - بافت نخ توسط دستگاه ۳ - بسته بندی

ر: جدول هزینه های انرژی و نیروی کار

هزینه:	
انرژی:	۵۵۰ میلیون ریال
نیروی انسانی:	۱۵۱۲۰ میلیون ریال

۷. ریسک های پروژه:

الف. ریسک های موجود در صورت از بین رفتن بازار بالقوه :

ریسک نرخ ارز- ریسک تورم - ریسک نقد شوندگی-ریسک تجاری

ب: ریسک افزایش قسمت مواد اولیه:

در صورت افزایش نرخ ارز هزینه مواد اولیه وارداتی نیز افزایش می یابد که در بهای تمام شده محصول نیز تاثیرگذار میباشد.

ج: ریسک ابقا:

الزام مدیریت ایمنی بهداشت در محیط کار-مدیریت ریسک سازمانی بر عملکرد-آموزش نیروی انسانی و پرسنل برای هوشیاری در مقابل ریسک برای کاهش احتمال ضرر

د: ریسک نوسانات ارز و تورم:

تامین مالی بر اساس پول ملی- انطباق بدهیها یا دارایی ها بر اساس ارز واحد- ارائه گزارش و صورتحساب های مالی بر حسب ارز (بدون تبدیل)-حضور در بازار قراردادهای مشتقه- انجام معاملات جبرانی- عقد قرارداد خرید و فروش محصول بر حسب پول ملی