



سازمان منطقه آزاد تجاری - صنعتی ارس

فرم توجیه فنی و اقتصادی طرحهای تولیدی (صنعتی - کشاورزی)

۱. نام پروژه: بسته بندی انواع خشکبار

۲. معرفی پروژه: بسته بندی انواع محصولات کشاورزی با ظرفیت ۱۶۰۰۰ تن در سال

۳. خلاصه طرح:

الف. ضرورت طرح: حمایت از محصولات تولیدی کشاورزی

ب: مزیت های سرزمینی (مواد اولیه - بازار): دسترسی آسان و کم هزینه به مواد اولیه و در دسترس بودن بازارهای اروپایی و آسیای میانه با توجه به موقعیت جغرافیایی و وجود حمل و نقل زمینی و ریلی

ج: پتانسیل های بازار: ارگانیک بودن محصولات کشاورزی کشور، پایین بودن هزینه های جاری و بهای تمام شده در کشور و وجود نیروی کار جوان و مجرب در منطقه

د: ارزش افزوده ایجاد: ۴۰ الی ۵۰ درصد

۴. ارزیابی مطالعات بازار – اقتصادی – مالی:

الف. تقاضای سالانه برای محصول تولیدی (ایرانی – کشورهای منطقه – کل تقاضای جهان :

بازار ایران: ۴۰۰۰۰ تن بازار کشورهای منطقه: ۴۰۰۰۰۰ تن بازار کشورهای جهان: ۲۰۰۰۰۰۰ تن

ب: پتانسیل تامین مواد اولیه مورد نیاز (ایرانی – کشورهای منطقه):

پتانسیل تامین مواد اولیه از داخل خیلی بیشتر از کشورهای منطقه می باشد.

ج: بازارهای هدف محلی و منطقه ای:

بازار ترکیه، مسکو، عراق، امارات، ارمنستان، و در وسعت بزرگتر کشورهای اروپایی

۵. مولفه های FS:

الف. سرمایه گذاری ثابت : ۵۰۶۰۰۰۰۰۰۰۰ ریال

سرمایه در گردش: ۱۲۴۴۰۰۰۰۰۰۰ ریال

ب: دوره بازگشت : ۴ سال

ج: نرخ بازده داخلی: ۲۸

د: مساحت زمین: ۴۰۰ مترمربع

مساحت زیر بنا: ۲۴۰۰ مترمربع

ر: اشتغال مستقیم: ۴۰ نفر

۶. مشخصات فنی:

الف. جدول مواد اولیه و برآورد مصرف :

ردیف	ماده اولیه	وزن (تن)
1	گردو	2,000
2	بادام	3,000
3	پسته	5,375
4	فندق	1,500
5	بادام هندی	500
6	تخمه آفتابگردان	500
7	زردآلو	100
8	خرما	1,600
9	زردآلو خشک	500
10	کشمش	5,000
11	گونی	11
12	جعبه کارتن	626
13	پارافین مایع گرید غذایی و دارویی	15
14	نایلون	33

ب: جدول محصولات و برآورد تولید:

ردیف	محصول	وزن (تن)
1	بسته بندی خشکبار	10,300
2	انواع میوه خشک	5,700

ج: جدول ماشین آلات و تجهیزات خط تولید:

ردیف	فهرست ماشین آلات
1	کوره حرارت غیرمستقیم
2	دستگاه بشکن خشکبار
3	دستگاه پوچ گیر خشکبار
4	دستگاه چسب زن اتوماتیک
5	دستگاه بوجاری
6	دستگاه سورت رنکی برای خشکبار و حبوبات
7	دستگاه شرینگ پک
8	دستگاه توزین
9	دم گیر کشمش و سرنند درجه بندی و دستگاه مکنده پوچ
10	دستگاه روغن زن
11	تجهیزات سردخانه
12	دستگاه توزین پرکن و دوخت اتوماتیک
13	غریال
14	لیفتراک
15	میز سورت
16	نوار سورتینگ
17	دستگاه بسته بندی

د: فرآیند شماتیک تولید:

۱-انتقال به خط تولید ۲-در صورت نیاز شستشوی ماده اولیه و خشک کردن ۳-شکستن مواد اولیه دارای پوست سخت و پاک کردن ۴- کنترل و سورتینگ ۵- بسته بندی و انتقال محصول به سردخانه

ر: جدول هزینه های انرژی و نیروی کار

هزینه:	انرژی:
	۲,۰۰۰ میلیون ریال

۷. ریسک های پروژه:

الف. ریسک های موجود در صورت از بین رفتن بازار بالقوه :

ریسک نرخ ارز- ریسک تورم - ریسک نقد شوندگی-ریسک تجاری

ب: ریسک افزایش قیمت مواد اولیه:

در صورت افزایش نرخ ارز هزینه مواد اولیه وارداتی نیز افزایش می یابد که در بهای تمام شده محصول نیز تاثیرگذار میباشد.

ج: ریسک ابقا:

الزام مدیریت ایمنی بهداشت در محیط کار-مدیریت ریسک سازمانی بر عملکرد-آموزش نیروی انسانی و پرسنل برای هوشیاری در مقابل ریسک برای کاهش احتمال ضرر

د: ریسک نوسانات ارز و تورم:

تامین مالی بر اساس پول ملی- انطباق بدهیها یا دارایی ها بر اساس ارز واحد- ارائه گزارش و صورتحساب های مالی بر حسب ارز (بدون تبدیل)-حضور در بازار قراردادهای مشتقه- انجام معاملات جبرانی- عقد قرارداد خرید و فروش محصول بر حسب پول ملی