

فرم خلاصه اطلاعات طرح‌های سرمایه‌گذاری (تولیدی) متقاضی جذب سرمایه گذار

۱- عنوان طرح: احداث کارخانه تولید لوله و اتصالات پلی اتیلن

۲- وضعیت:

در حال تولید : با ظرفیت کامل ☐ کمتر از ظرفیت اسمی ☐

طرح : نیمه‌تمام ☐ جدید ☒ توسعه ☐

طرح : به بهره‌برداری رسیده و غیرفعال شده ☐ در حال استفاده به غیر از هدف طرح ☐

۳- بخش اقتصادی: محصولات از لاستیک و پلاستیک (۲۵) زیربخش اقتصادی: ساخت انواع محصولات پلاستیکی (۲۰)

۴- محصول: لوله پلی اتیلن، لوله دوجداره کاروگیت، نوار آبیاری قطره‌ای، دستگاه کنتور آب

۵- محل اجرا:

سرزمین اصلی ☒ منطقه آزاد ☐ منطقه ویژه اقتصادی ☐ شهرک صنعتی ☐ ناحیه صنعتی ☐

داخل شهر ☐ خارج از حریم شهر ☐

استان: آذربایجان شرقی شهرستان: تبریز بخش: -

۶- فضای فیزیکی و تجهیزات:

زمین: ۳۲۰۰۰ مترمربع

عنوان و مشخصات کلی ماشین‌آلات و تجهیزات:

واحد	مقدار	شرح
مجموعه	۱	خط تولید لوله پلی اتیلن سایز ۱۶ تا ۶۳
		اکسترودر سایز ۱۶ تا ۶۳
		وکیوم برای سایز ۱۶ تا ۶۳
		وان خنک کننده برای سایز ۱۶ تا ۶۳
		هاپر جهت انتقال مواد
		تابلو برق
		هد قالب اکسترودر
		دستگاه کشنده
		دستگاه مارک زن
		دستگاه کلاف زن
مجموعه	۱	کالیبر
		خط تولید لوله پلی اتیلن سایز ۷۵ تا ۱۶۰
		اکسترودر تک پیچ سایز ۷۵ تا ۱۶۰
		وان وکیوم مدل KMS برای سایز ۷۵ تا ۱۶۰
		وان خنک کننده مدل KMS برای سایز ۷۵ تا ۱۶۰
		هاپر جهت انتقال مواد
		کشنده ۴ فک ۲ متری
		کلاف کن سه کاره
		اره دوار
		مارک زن
		لوله انداز

		خط زن	
مجموعه	۱	اکسترودر تک پیچ سایز ۱۶۰ تا ۴۰۰	خط تولید لوله پلی اتیلن سایز ۱۶۰ تا ۴۰۰ با ظرفیت ۲۵۰ کیلوگرم در ساعت
		وان و کیوم برای سایز ۱۶۰ تا ۴۰۰	
		وان خنک کننده برای سایز ۱۶۰ تا ۴۰۰	
		هاپر جهت انتقال مواد	
		کشنده ۴ فک ۲,۵ متری	
		اره دوار	
		مارک زن	
		لوله انداز	
		خط زن	
مجموعه	۱	اکسترودر سایز ۴۰۰ تا ۸۰۰	خط تولید لوله پلی اتیلن سایز ۴۰۰ تا ۸۰۰ با ظرفیت ۲۵۰ کیلوگرم در ساعت
		وان و کیوم برای سایز ۴۰۰ تا ۸۰۰	
		وان خنک کننده برای سایز ۴۰۰ تا ۸۰۰	
		هاپر جهت انتقال مواد	
		دستگاه کشنده	
		اره دوار	
		مارک زن	
		لوله انداز	
		خط زن	
مجموعه	۱	اکسترودر سایز ۸۰۰ تا ۱۲۰۰	خط تولید لوله پلی اتیلن سایز ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ با ظرفیت ۲۵۰ کیلوگرم در ساعت
		وان و کیوم برای سایز ۸۰۰ تا ۱۲۰۰	
		وان خنک کننده برای سایز ۸۰۰ تا ۱۲۰۰	
		هاپر جهت انتقال مواد	
		دستگاه کشنده	
		اره دوار	
		مارک زن	
		لوله انداز	
		خط زن	
مجموعه	۱	اکسترودر	خط تولید لوله دوجداره کاروگیت با ظرفیت ۲۵۰ کیلوگرم در ساعت
		وان و کیوم	
		وان خنک کننده	
		هاپر جهت انتقال مواد	
		دستگاه کشنده	
		قالب های کاروگیت کننده ی دوار	
		اره دوار	
		مارک زن	
		لوله انداز	
		خط زن	

مجموعه	۱	سیلندر مارپیچ	خط تولید نوار آبیاری با ظرفیت ۲۵۰ کیلوگرم در
		دستگاه کلاف زن	
		دستگاه مارک زن	
		تابلو برق	
		سیستم خنک کننده	
مجموعه	۱	تجهیزات و ماشین آلات تولید، مونتاژ و تست کنترلر آب با ظرفیت ۱۰۰ دستگاه در هر ساعت	

۷- تاسیسات زیربنایی، امکانات و دسترسی‌ها:

برق در دسترس: - کیلووات	فاصله تا برق فشار قوی: -	تلفن: - خط
زیرساخت اینترنت: -	میزان آب در دسترس: - مترمکعب	تعداد چاه آب: - حلقه
میزان ظرفیت آب چاه: -	آب شرب: -	فاصله تا آب قابل تأمین بیشتر: -
میزان گاز در دسترس: -	فاصله تا گاز قابل تأمین بیشتر: -	میزان سوخت (سایر) مصرفی در دسترس: -
فاصله تا جاده اصلی: -	فاصله تا بزرگراه: -	فاصله تا شهر: -
فاصله تا مرکز استان: -	فاصله تا نزدیکترین گمرک: -	فاصله تا نزدیکترین فرودگاه: -
فاصله تا نزدیکترین ایستگاه راه‌آهن: -	فاصله تا نزدیکترین بندر: -	فاصله تا نزدیکترین مرز زمینی: -

۸- توضیح خلاصه فرآیند تولید:

لوله پلی‌اتیلن پر کاربردترین نوع لوله در سیستم‌های آبیاری تحت فشار و آبیاری قطره‌ای می‌باشد و سیستم‌های آبیاری تحت فشار یکی از سیستم‌های آبیاری مناسب برای بهره‌وری بیشتر از منابع آب می‌باشد. فرآیند تولید لوله‌های پلی‌اتیلن به روش اکستروژن می‌باشد، کلیه مراحل تولید توسط دستگاه‌های کاملاً اتوماتیک کنترل و مانیتور می‌شود که کیفیت محصول نهایی قابل قبول و در حد استانداردها باشد.

۹- ظرفیت اسمی تولید سالانه: انواع لوله پلی‌اتیلن به ظرفیت ۱۲۵۰ کیلوگرم در ساعت، لوله دوجداره کاروگیت به ظرفیت ۲۵۰ کیلوگرم در ساعت، نوار آبیاری قطره‌ای به ظرفیت ۲۵۰ کیلوگرم در ساعت، کنترلر آب به ظرفیت ۱۰۰ دستگاه در ساعت

ظرفیت واقعی تولید: انواع لوله پلی‌اتیلن به ظرفیت ۳۰۰۰ تن در سال، لوله دوجداره کاروگیت به ظرفیت ۵۰۰ تن در سال، نوار آبیاری قطره‌ای به ظرفیت ۵۰۰ تن در سال، کنترلر آب به ظرفیت ۱۵۰ هزار دستگاه در سال

۱۰- میزان دسترسی به مواد اولیه موردنیاز طرح از داخل: ۱۰۰ درصد

۱۱- فروش:

بازار خارجی پیش‌بینی شده: ۱,۲ درصد

بازار داخلی پیش‌بینی شده: ۹۸,۸ درصد

۱۲- زمان موردنیاز برای اجرا (از ابتدا تا زمان شروع فعالیت تجاری): ۱۲ ماه

۱۳- امتیازات ویژه:

زمین موردنیاز طرح تأمین شده است: ■	موافقت اولیه دستگاه ذیربط اخذ شده است: □	موافقت محیط‌زیست اخذ شده است: □
طرح دارای قرارداد مشارکت با شریک داخلی و یا خارجی می‌باشد: □	طرح دارای مجوز استفاده از تسهیلات می‌باشد: □	
ماشین‌آلات و تجهیزات تأمین شده و یا محل تأمین آنها مشخص شده است: □	طرح دارای قرارداد فروش محصول/خدمت می‌باشد: □	
طرح دارای قرارداد خرید ماشین‌آلات، تجهیزات و دانش فنی می‌باشد: □	تسهیلات زیربنایی موردنیاز تأمین شده است: □	
سایر مزایا (فناوری، نوآوری، جایگاه در صنعت، امتیاز خاص در بازار، مالکیت معنوی و ...): روش تأمین مالی: روش BOT و یا ترکیبی از روش BOT و اجاره (پس از مشخص شدن سرمایه‌گذار، روش سرمایه‌گذاری فی‌مابین آب و فاضلاب و سرمایه‌گذار قابل مذاکره خواهد بود).		

۱۴- وضعیت مطالعات امکان سنجی:

مطالعه امکان سنجی: ☒ کامل و برورسانی شده ☐ مقدماتی و اولیه ☐ ندارد

۱۵- ارزش ماشین آلات و تجهیزات و دانش فنی:

ارزش ماشین آلات و تجهیزات داخلی ۰,۳۹ میلیون یورو
ارزش دانش فنی و تخصصی داخلی - میلیون یورو
ارزش ماشین آلات و تجهیزات خارجی - میلیون یورو
ارزش دانش فنی و تخصصی خارجی - میلیون یورو

۱۶- ساختار مالی پیش بینی شده:

شرح	سرمایه داخلی مورد نیاز			سرمایه خارجی مورد نیاز	کل سرمایه به میلیون یورو
	میلیون ریال	نرخ برابری	معادل به میلیون یورو		
سرمایه ثابت	۴۰۲,۷۶۸	۶۰۰۰۰۰	۰,۶۷	۰,۰۰	۰,۶۷
سرمایه در گردش	۱۸۲,۷۴۱	۶۰۰۰۰۰	۰,۳۰	۰,۰۰	۰,۳۰
کل سرمایه گذاری	۵۸۴,۵۰۹	۶۰۰۰۰۰	۰,۹۷	۰,۰۰	۰,۹۷

- خالص ارزش فعلی: ۰,۱۹ میلیون یورو
- نرخ بازگشت داخلی: ۲۴,۵۲ درصد
- دوره بازگشت سرمایه: ۵,۴۷ سال از ابتدای دوره ساخت

۱۷- اشتغال:

اشتغال (نفر)	فعلی	مورد نیاز	کل
	-	۱۱۷	۱۱۷

۱۸- خلاصه وضعیت شخص حقیقی/ حقوقی مربوطه:

نام (شخص حقوقی/حقیقی): شرکت آب و فاضلاب استان آذربایجان شرقی
فعالیت جاری:-
نوع شرکت: سهامی ☐ مسئولیت محدود ☐ تضامنی ☐ سایر ☐
تلفن: ۰۴۱- ۲۱۴۱۴۴۱۲
فاکس: ۰۴۱-۳۳۳۰۹۹۹۲
وب سایت: <https://abfaazarbaijan.ir>
پست الکترونیک: nasirpour-habfaazarbaijan.ir
تلفن همراه: ۰۹۱۴۳۰۰۰۱۹۹
صندوق پستی: -
سابقه فعالیت: -
ساختار قانونی: دولتی ☐ خصوصی ☐ عمومی ☐
نام مدیرعامل/فرد رابط/نماینده: آقای خانی (مدیرعامل) / آقای نصیرپور

آدرس دفتر: استان آذربایجان شرقی، تبریز، بلوار ۲۹ بهمن، جنب دانشگاه تبریز

لطفاً تصویری از مستندات زیر در صورت موجود بودن ضمیمه شود:

مطالعه امکان سنجی طرح ☐
قراردادهای شرکت ☐
تصاویری از کل ساختمان، ابنیه، محصول، ماشین آلات و ☐
مجوزهای قانونی (جواز تأسیس، مجوز سرمایه گذاری خارجی و غیره) ☐
فهرست ماشین آلات و تجهیزات ☐
بروشور، کاتالوگ، فایل و ... معرفی طرح ☐