



سازمان منطقه آزاد تجاری - صنعتی ارس

فرم توجیه فنی و اقتصادی طرحهای تولیدی (صنعتی - کشاورزی)

۱. نام پروژه: طرح تولید انواع آهن اسفنجی

۲. معرفی پروژه: شامل انواع آهن اسفنجی

۳. خلاصه طرح:

الف. ضرورت طرح: محصول مورد نظر يك كالاي واسطه اي بوده و پس از توليد، به صورت يكي از نيازهاي صنايع فولاد به عنوان ماده اوليه مورد استفاده مشتريان قرار ميگيرد. در حال حاضر عمده موارد مصرف اين محصول در صنايع فولاد به عنوان ماده اوليه ميباشد. لذا به جهت بالا بودن حاشيه سود و نياز شديد بازارتصميم به توليد آن گرفته شده است.

ب: مزيت های سرزمینی (مواد اولیه - بازار):

وجود گندله با خلوص ۶۶ درصد به عنوان ماده اوليه، همچنين انرژی و نیروی کار ارزان و همچنين پتانسیل های موجود در بازار داخلی و خارجی برای آهن اسفنجی مد نظر می باشد.

ج: پتانسیل های بازار:

باتوجه به اهمیت تولید آهن اسفنجی به عنوان ماده اوليه صنايع فولاد، بازار و تقاضای مناسبی در اين خصوص برای توليد انبوه اين محصول موجود می باشد.

د: ارزش افزوده ایجادي: توليدات آهن اسفنجی در صورت استفاده از فناوری های نوین در نیل به استفاده

بهينه از منابع موجود دارای ارزش افزوده ایجادي مناسب می باشد.

۴. ارزیابی مطالعات بازار – اقتصادی – مالی:

الف. تقاضای سالانه برای محصول تولیدی (ایرانی – کشورهای منطقه – کل تقاضای جهان):

تقاضای سالانه مناسب برای این محصول در ایران و کشورهای منطقه و جهان باتوجه به مناسب بودن قیمت تمام شده تولیدی وجود دارد.

ب: پتانسیل تامین مواد اولیه مورد نیاز (ایرانی – کشورهای منطقه):

تامین مواد اولیه مورد نیاز جهت تولید آهن اسفنجی عمدتاً از داخل کشور مقدور بوده و در صورت نیاز سرمایه گذاران و متقاضیان می توانند نسبت به تامین مواد اولیه از خارج کشور نیز اقدام نمایند.

ج: بازارهای هدف محلی و منطقه ای:

از بازارهای هدف علاوه بر بازار داخلی -بازار کشورهای حوزه خلیج فارس، کشورهای حوزه CIS و کشورهای اروپایی.

. مولفه های FS:

الف. سرمایه گذاری ثابت: ۲۶۷۴۰۷۰۹۰۰۰۰۰۰ ریال

سرمایه در گردش: ۵۲۲۳۹۸۹۰۰۰۰۰۰ ریال

ب: دوره بازگشت: ۲ سال

ج: نرخ بازده داخلی: ۴۴,۳

د: مساحت زمین: ۵۰۰۰۰ مترمربع

مساحت زیر بنا: ۳۰۰۰۰ مترمربع

ر: اشتغال مستقیم: ۱۴۰ نفر

۶. مشخصات فنی:

الف. جدول مواد اولیه و برآورد مصرف:

- ۱- گندله ۶۶ درصد
- ۲- مواد بسته بندی

ب: جدول محصولات و برآورد تولید:

آهن اسفنجی

ج: جدول ماشین آلات و تجهیزات خط تولید:

- ۱- کوره دوار احیا
- ۲- سیلوهای مواد اولیه
- ۳- کوره دوار خنک کننده
- ۴- سیستم های هیدرولیکی
- ۵- سیستمهای هوای فشرده
- ۶- سایر

د: فرآیند شماتیک تولید:

فرآیند میدرکس - فرآیند اچ وای ال - فرآیند SL/RN - فرآیند کوره تونلی

ر: جدول هزینه های انرژی و نیروی کار

هزینه: ۶۲۰۵۷۲۱۸ میلیون ریال	
انرژی:	۴۲۱۲۹ میلیون ریال
نیروی انسانی:	۵۵۳۸۲۸ میلیون ریال

۷. ریسک های پروژه:

الف. ریسک های موجود در صورت از بین رفتن بازار بالقوه :

ریسک نرخ ارز- ریسک تورم - ریسک نقد شوندگی-ریسک تجاری

ب: ریسک افزایش قسمت مواد اولیه:

در صورت افزایش نرخ ارز هزینه مواد اولیه وارداتی نیز افزایش می یابد که در بهای تمام شده محصول نیز تاثیرگذار میباشد.

ج: ریسک نوسانات ارز و تورم:

تامین مالی بر اساس پول ملی- انطباق بدهیها یا دارایی ها بر اساس ارز واحد- ارائه گزارش و صورتحساب های مالی بر حسب ارز (بدون تبدیل)-حضور در بازار قراردادهای مشتقه- انجام معاملات جبرانی- عقد قرارداد خرید و فروش محصول بر حسب پول ملی