



سازمان منطقه آزاد تجاری - صنعتی ارس

فرم توجیه فنی و اقتصادی طرحهای تولیدی (صنعتی - کشاورزی)

۱. نام پروژه: تولید انواع لوله پلیکا

۲. معرفی پروژه: تولد انواع لوله پلیکا در سایزهای متفاوت با ظرفیت ۴۰۰ تن در سال

۳. خلاصه طرح:

الف. ضرورت طرح:

لوله های پلیکا (پی وی سی) به جهت استفاده از مواد اولیه پلمیری درجه یک و افزودنی های استاندارد باعث عدم تغییر شکل و یا شکستگی در طول استفاده در پروژه های ساختمانی و عمرانی خواهد شود و به جهت نیاز روزافزون صنعت به این محصول و تنوع در تولید تقاضای بسیاری برای تولید این محصول به حساب می آید.

ب: مزیت های سرزمینی (مواد اولیه - بازار):

باتوجه به اینکه در حال حاضر مواد اولیه این محصول توسط شرکت های تامین کننده مواد بورس و پتروشیمی در کشور انجام می پذیرد، لذا بخش اعظمی از نیاز کشور به آن مرتفع خواهد شد و از خروج مقادیر زیادی ارز از کشور جلوگیری می شود و بعلت دسترسی آسان به بازارهای عمده داخلی دارای موقعیت مناسبی است.

ج: پتانسیل های بازار:

قابلیت عرضه در بازار داخلی و صادرات به کشورهای افغانستان - عراق - سوریه - آذربایجان

د: ارزش افزوده ایجاد:

بر اساس استناد به قانون مالیات بر ارزش افزوده گمرک جمهوری اسلامی ایران

۴. ارزیابی مطالعات بازار – اقتصادی – مالی:

الف. تقاضای سالانه برای محصول تولیدی (ایرانی – کشورهای منطقه – کل تقاضای جهان :
کل ظرفیت تولید کارخانجات موجود در کشور ۷۴۵۰۰۰ تن، ظرفیت تولید در کارخانجات کشورهای منطقه ۲۱۵۰۰۰ تن ، ظرفیت تولید کل تقاضای جهان ۱۰۰۰۰۰۰ تن میباشد.

ب: پتانسیل تامین مواد اولیه مورد نیاز (ایرانی – کشورهای منطقه):
مواد اولیه تولیدی در داخل کشور موجود میباشد.

ج: بازارهای هدف محلی و منطقه ای:
بازار هدف محصولات تولید عرضه در بازار ارس ، بازار ایران و صادرات به کشورهای همسایه نیز میباشد.

. مولفه های FS:

الف. سرمایه گذاری ثابت : ۲۱۱۵۰۰۰۰۰۰۰ ریال
سرمایه در گردش: ۱۱۸۵۰۰۰۰۰۰۰ ریال

ب: دوره بازگشت : ۳,۵ سال

ج: نرخ بازده داخلی: ۳۹

د: مساحت زمین: ۲۲۰۰ مترمربع
مساحت زیر بنا: ۱۲۰۰ مترمربع

ر: اشتغال مستقیم: ۱۶ نفر

۶. مشخصات فنی:

الف. جدول مواد اولیه و برآورد مصرف:

- ۱-گرانول PVC-۲۵۲ تن در سال
- ۲-کربنات کلسیم-۲۹ تن
- ۳-الکل چرب-۲۶ تن
- ۴-پلی اتیلن-۲۸ تن
- ۵-سرب-۳۸ تن
- ۶-پلی اتیلن CPE-۳۳ تن
- ۷-رنگ دانه-۱۴ تن

ب: جدول محصولات و برآورد تولید:

انواع لوله پلیکا با ظرفیت ۴۰۰ تن در سال

ج: جدول ماشین آلات و تجهیزات خط تولید:

- ۱-بویلر
- ۲-میکسر مواد
- ۳-ماردون ۱۵ اینچ
- ۴-ماردون ۱۶ اینچ
- ۵-اکسترودر
- ۶-قالب
- ۷-سرنده
- ۸-لیفتر اک ۱,۸ تنی
- ۹-تجهیزات آزمایشگاهی

د: فرآیند شماتیک تولید:

تهیه و انبار نمودن مواد اولیه-قالبگیری-اختلاط بتن و بتن ریزی-عمل آوری بتن-قالب برداری-کنترل کیفی-جابجایی و بسته بندی

ر: جدول هزینه های انرژی و نیروی کار

هزینه:	
انرژی:	۱۵۰۰ میلیون ریال
نیروی انسانی:	۱۹,۵۰۰ میلیون ریال

۷. ریسک های پروژه:

الف. ریسک های موجود در صورت از بین رفتن بازار بالقوه :

ریسک نرخ ارز- ریسک تورم - ریسک نقد شوندگی-ریسک تجاری

ب: ریسک افزایش قسمت مواد اولیه:

در صورت افزایش نرخ ارز هزینه مواد اولیه وارداتی نیز افزایش می یابد که در بهای تمام شده محصول نیز تاثیرگذار می باشد.

ج: ریسک ابقا:

الزام مدیریت ایمنی بهداشت در محیط کار-مدیریت ریسک سازمانی بر عملکرد-آموزش نیروی انسانی و پرسنل برای هوشیاری در مقابل ریسک برای کاهش احتمال ضرر

د: ریسک نوسانات ارز و تورم:

تامین مالی بر اساس پول ملی- انطباق بدهیها یا دارایی ها بر اساس ارز واحد- ارائه گزارش و صورتحساب های مالی بر حسب ارز (بدون تبدیل)-حضور در بازار قراردادهای مشتقه- انجام معاملات جبرانی- عقد قرارداد خرید و فروش محصول بر حسب پول ملی