



سازمان منطقه آزاد تجاری - صنعتی ارس

فرم توجه فنی و اقتصادی طرحهای تولیدی (صنعتی - کشاورزی)

۱. نام پروژه: تولید قطعات بتنی پرسی

۲. معرفی پروژه: قطعات بتنی پرسی شامل انواع جدول ، بلوک ، سنگ فرش و کانپو

۳. خلاصه طرح:

الف. ضرورت طرح:

قطعات بتنی باعث افزایش استحکام سازه شده و امنیت را به ارمغان می آورند و به این دلیل که این قطعات از استحکام و مقاومت فوق العاده ای برخوردار هستند و در شرایط آب و هوایی سرد و گرم و در صورت عدم دسترسی به نیروی کار و بتن ریزی بیشترین نقش را دارند و اکنون اهمیت روز افزون این قطعات نیاز به ساخت آنها را افزایش داده است.

ب: مزیت های سرزمینی (مواد اولیه - بازار):

باتوجه به اینکه در حال حاضر مواد اولیه محصول در داخل کشور موجود بوده در صورت تولید انبوه، بخش اعظمی از نیاز کشور به آن مرتفع خواهد شد و بعلت دسترسی آسان به بازارهای عمده داخلی و صادراتی دارای موقعیت مناسبی است.

ج: پتانسیل های بازار:

قابلیت عرضه در بازار داخلی و صادرات به کشورهای افغانستان - عراق - سوریه و ترکیه

د: ارزش افزوده ایجاد:

بر اساس استناد به قانون مالیات بر ارزش افزوده گمرک جمهوری اسلامی ایران

۴. ارزیابی مطالعات بازار – اقتصادی – مالی:

الف. تقاضای سالانه برای محصول تولیدی (ایرانی – کشورهای منطقه – کل تقاضای جهان :

کل ظرفیت تولید کارخانجات موجود در کشور ۹۵,۰۰۰ مترمربع، ظرفیت تولید در کارخانجات کشورهای منطقه ۱۹۰,۰۰۰ مترمربع ، ظرفیت تولید کل تقاضای جهان ۱,۰۰۰,۰۰۰ مترمربع

ب: پتانسیل تامین مواد اولیه مورد نیاز (ایرانی – کشورهای منطقه):

مواد اولیه تولیدی اغلب در داخل کشور موجود میباشد.

ج: بازارهای هدف محلی و منطقه ای:

بازار هدف محصولات تولید عرضه در بازار ارس ، بازار ایران و صادرات به کشورهای همسایه نیز میباشد.

. مولفه های FS:

الف. سرمایه گذاری ثابت : ۴۷۸۰۰۰۰۰۰۰۰ ریال

سرمایه در گردش: ۵۴۴۵۰۰۰۰۰۰۰ ریال

ب: دوره بازگشت : ۴ سال

ج: نرخ بازده داخلی: ۳۹

د: مساحت زمین: ۵۰۰۰ مترمربع

مساحت زیر بنا: ۳۰۰۰ مترمربع

ر: اشتغال مستقیم: ۱۰ نفر

۶. مشخصات فنی:

الف. جدول مواد اولیه و برآورد مصرف:

- ۱-سیمان ۲۴۰۰ تن در سال
- ۲-ماسه شسته ۱۱۲۰۰ تن
- ۳-شن نخودی - ۱۸۰۰ تن
- ۴-پودر رنگ - ۶ تن
- ۵-رزین - ۳ تن

ب: جدول محصولات و برآورد تولید:

- ۱-جدول پرسی - ۱۲۰۰۰ قطعه
- ۲-بلوک سیمانی - ۲۴۰۰۰۰ قطعه
- ۳-سنگ فرش - ۲۱۶۰۰ مترمربع
- ۴- سنگ مصنوعی - ۴۵۰۰۰ مترمربع

ج: جدول ماشین آلات و تجهیزات خط تولید:

- ۱-دستگاه پیوینگ بتن
- ۲-دستگاه سنگ مصنوعی
- ۳-بچینگ
- ۴-انواع قالب های پلاستیکی و فلزی
- ۵-سیستم مه پاش
- ۶- لیفتراک

د: فرآیند شماتیک تولید:

مواد اولیه - سنگ شکن - قالبگیری - پیوینگ - بچینگ - سنگ مصنوعی - بسته بندی -

ر: جدول هزینه های انرژی و نیروی کار

هزینه:	
انرژی:	۲,۰۰۰ میلیون ریال
نیروی انسانی:	۱۲,۲۰۰ میلیون ریال

۷. ریسک های پروژه:

الف. ریسک های موجود در صورت از بین رفتن بازار بالقوه :

ریسک نرخ ارز- ریسک تورم - ریسک نقد شوندگی-ریسک تجاری

ب: ریسک افزایش قسمت مواد اولیه:

در صورت افزایش نرخ ارز هزینه مواد اولیه وارداتی نیز افزایش می یابد که در بهای تمام شده محصول نیز تاثیرگذار میباشد.

ج: ریسک ابقا:

الزام مدیریت ایمنی بهداشت در محیط کار-مدیریت ریسک سازمانی بر عملکرد-آموزش نیروی انسانی و پرسنل برای هوشیاری در مقابل ریسک برای کاهش احتمال ضرر

د: ریسک نوسانات ارز و تورم:

تامین مالی بر اساس پول ملی- انطباق بدهیها یا دارایی ها بر اساس ارز واحد- ارائه گزارش و صورتحساب های مالی بر حسب ارز (بدون تبدیل)-حضور در بازار قراردادهای مشتقه- انجام معاملات جبرانی- عقد قرارداد خرید و فروش محصول بر حسب پول ملی