



سازمان منطقه آزاد تجاری - صنعتی ارس

فرم توجیه فنی و اقتصادی

طرحهای تولیدی (صنعتی - کشاورزی)

۱. نام پروژه: تولید ماشین لباسشویی و تلویزیون **LED**

۲. معرفی پروژه: تولید ماشین لباسشویی و تلویزیون **LED** با ظرفیت ۱۴۰۰۰ دستگاه

۳. خلاصه طرح:

الف. ضرورت طرح:

تقاضای بازار داخلی و کشورها همسایه، جلوگیری از واردات و اشتغالزایی

ب: مزیت های سرزمینی (مواد اولیه - بازار):

باتوجه به اینکه در حال حاضر بخش عمده ای از لوازم خانگی از خارج از کشور تامین میشود. لذا با تولید این محصولات ، بخش اعظمی از نیاز کشور به آن مرتفع خواهد شد و از خروج مقادیر زیادی ارز از کشور جلوگیری می شود.

ج: پتانسیل های بازار:

قابلیت عرضه در بازار داخلی و صادرات به کشورهای همسایه از جمله افغانستان - عراق - سوریه

د: ارزش افزوده ایجاد:

بر اساس استناد به قانون مالیات بر ارزش افزوده گمرک جمهوری اسلامی ایران

۴. ارزیابی مطالعات بازار – اقتصادی – مالی:

الف. تقاضای سالانه برای محصول تولیدی (ایرانی – کشورهای منطقه – کل تقاضای جهان :

در حال حاضر مونتاژ این محصول در کشور با ظرفیت ۱,۶۰۰,۰۰۰ دستگاه در حال تولید می باشد که با توجه به تامین مواد اولیه داخلی میتوان در بازارهای هدف رقابت چشمگیری با کالاهای وارداتی انجام داد.

ب: پتانسیل تامین مواد اولیه مورد نیاز (ایرانی – کشورهای منطقه):

کلیه قطعات بصورت CKD از خارج از کشور وارد و مونتاژ خواهد گردید.

ج: بازارهای هدف محلی و منطقه ای:

بازار هدف محصولات تولید عرضه در بازار ارس ، بازار ایران و صادرات به کشورهای همسایه نیز میباشد.

. مولفه های FS:

الف. سرمایه گذاری ثابت : ۴۶۴۰۰۰۰۰۰۰۰ ریال

سرمایه در گردش: ۷۷۲۰۰۰۰۰۰۰۰ ریال

ب: دوره بازگشت : ۳ سال

ج: نرخ بازده داخلی: ۴۰

د: مساحت زمین: ۸۰۰۰ مترمربع

مساحت زیر بنا: ۴۸۰۰ مترمربع

ر: اشتغال مستقیم: ۲۰ نفر

۶. مشخصات فنی:

الف. جدول مواد اولیه و برآورد مصرف:

ماشین لباسشویی: اجزا و قطعات منفصله لباسشویی بصورت CKD (بدنه، بلبینگ، آب کش، کاسه نمد، شیر فلکه، شیلنگ، شیر تخلیه، فیلتر، برد، تاج، خازن، موتور و ...)

تلویزیون LED: اجزا و قطعات منفصله تلویزیون LED بصورت CKD (صفحه نمایش، برد تلویزیون و ...)

ب: جدول محصولات و برآورد تولید:

نوع محصول	تعداد (دستگاه)
لباسشویی	۷۰۰۰
تلویزیون	۷۰۰۰

ج: جدول ماشین آلات و تجهیزات خط تولید:

شرح	تعداد
خط مونتاژ	۲
آچار بادی	۲۰
لیفتراک برقی	۱
جک پالت	۲
پیچ گوشتی برقی	۲۰
ست ابزار	۱۰
کمپرسور باد	۱
دستگاه شیرینگ	۱
تجهیزات کنترل کیفی	۱

د: فرآیند شماتیک تولید:

انبار — کنترل کیفی — تست — نصب تجهیزات جانبی — خط مونتاژ — قطعات

ر: جدول هزینه های انرژی و نیروی کار

هزینه:	
انرژی:	۲,۰۰۰ میلیون ریال
نیروی انسانی:	۲۳,۸۰۰ میلیون ریال

۷. ریسک های پروژه:

الف. ریسک های موجود در صورت از بین رفتن بازار بالقوه :

ریسک نرخ ارز- ریسک تورم - ریسک نقد شوندگی-ریسک تجاری

ب: ریسک افزایش قسمت مواد اولیه:

در صورت افزایش نرخ ارز هزینه مواد اولیه وارداتی نیز افزایش می یابد که در بهای تمام شده محصول نیز تاثیرگذار میباشد.

ج: ریسک ایفا:

الزام مدیریت ایمنی بهداشت در محیط کار-مدیریت ریسک سازمانی بر عملکرد-آموزش نیروی انسانی و پرسنل برای هوشیاری در مقابل ریسک برای کاهش احتمال ضرر

د: ریسک نوسانات ارز و تورم:

تامین مالی بر اساس پول ملی- انطباق بدهیها یا دارایی ها بر اساس ارز واحد- ارائه گزارش و صورتحساب های مالی بر حسب ارز (بدون تبدیل)-حضور در بازار قراردادهای مشتقه- انجام معاملات جبرانی- عقد قرارداد خرید و فروش محصول بر حسب پول ملی